

## 見積参考資料

工事名 R2 波土 国道193号 海・小川 道路改良工事（1）（着手日指定型）

### ◇経費情報◇

工種区分	道路改良工事
単価地区	美波2
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(2)
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

### 注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

現場管理費に係る積算は令和2年5月1日から適用する積算基準に基づくものとする。

# 設計内訳書 (本01)

工事名	事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良					
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
R2波土 国道193号 海・小川 道路改良工事(1) (着手日指定型)							
道路改良		式	1				
擁壁工		式	1				
場所打杭工		式	1				
場所打杭 [23, 24] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):16.5m	本	2				単 1号
場所打杭 [21, 22, 33~35] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):17.5m	本	5				単 2号
場所打杭 [36~44] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):18m	本	9				単 3号
場所打杭 [25~32] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):19.5m	本	8				単 4号
場所打杭 [45~47] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):17.5m	本	3				単 5号
杭モルタル	高炉1:3	m3	33				単 6号
やぐら設置撤去		式	1				内 1号
足場		空m3	1,260				単 7号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				

# 設計内訳書（本01）

工事名	R2波土 国道193号 海・小川 道路改良工事（1）（着手日指定型）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
交通誘導警備員	B	人日	120				単 8号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
準備費		式	1				
伐採・除根		m2	340				単 9号
木根等処分費 [伐採木] 30t L=61km		式	1				内 2号
木根等処分費 [根株] 10t L=61km		式	1				内 3号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				



# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	やぐら設置撤去							
	やぐら設置・撤去 [タウンザホールハマ工]	ラフテレソクレーン, 標準(1.0)	回	1				単 37号
	合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 2号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	木根等処分費 [伐採木] 30t L=61km							
	準備費(運搬費用積上げ分)		式	1				単 39号
	処分費(t)		t	30				単 40号 伐採木
	合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 3号	木根等処分費 [根株] 10t L=61km						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
準備費(運搬費用積上げ分)		式	1				単 41号
処分費(t)		t	10				単 42号 木根
合計							

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	場所打杭 [23, 24] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):16.5m	単位	本	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウンサールホールマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.3m/本,0m/本,16	本	1				単 10号
	場所打杭工 (タウンサールホールマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10m/本,0m/本,16.5	本	1				単 11号
	合計							
	単価							円/本

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	場所打杭 [21, 22, 33~35] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):17.5m	単位	本	単位数量	5	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)	B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法),モﾙﾀﾙ杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,17	本	1				単 12号
	場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)	B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法),モﾙﾀﾙ杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,17	本	1				単 13号
	場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)	B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法),モﾙﾀﾙ杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.3m/本,0m/本,17.	本	1				単 14号
	場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)	B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法),モﾙﾀﾙ杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,17	本	1				単 15号
	場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)	B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法),モﾙﾀﾙ杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.2m/本,0m/本,17	本	1				単 16号
	合計							
	単価							円/本



# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	場所打杭 [36~44] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):18m	単位	本	単位数量	9	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12m/本,0m/本,18m/	本	1				単 17号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.9m/本,0m/本,18	本	1				単 18号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.4m/本,0m/本,18	本	1				単 19号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,18	本	1				単 20号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.5m/本,0m/本,18	本	1				単 21号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15m/本,0m/本,18m/	本	1				単 22号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.5m/本,0m/本,18	本	1				単 23号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16m/本,0m/本,18m/	本	1				単 24号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16.4m/本,0m/本,18	本	1				単 25号
	合計							
	単価							円/本

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	場所打杭 [25~32] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):19.5m	単位	本	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.4m/本,0m/本,19	本	1				単 26号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.1m/本,0m/本,19	本	1				単 27号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.9m/本,0m/本,19.	本	1				単 28号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.6m/本,0m/本,19.	本	1				単 29号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,19.	本	1				単 30号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,19.	本	1				単 31号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本,19	本	1				単 32号
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本,19	本	1				単 33号
	合計							
	単価							円/本

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	場所打杭 [45~47] (モルタル別途)	杭径:495mm, 杭長(設計長):17.5m	単位	本	単位数量	3	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.6m/本,0m/本,17	本	1				単 34号
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.3m/本,0m/本,17	本	1				単 35号
	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.1m/本,0m/本,17	本	1				単 36号
	合計							
	単価							円/本

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	杭モルタル	高炉1:3	単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
モルタル 1:3 高炉			m3	110				
合計								
単価							円/m3	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	足場		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場(アンカー)		標準	空m3	1				
合計								
単価							円/空m3	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	交通誘導警備員	B	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 38号	
	合計							
	単価						円/人日	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	伐採・除根		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	伐木・伐竹(複合)	伐木(粗)(10本/100m2未満),有り,機械施工,全ての費用	m2	1				
	合計							
	単価						円/m2	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.3m/本,0m/本,16	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.953				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.228				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.3m/本,0m/本	日	1.39				単 43号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.39				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.39				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.17				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	場所打杭工 (ダウンサホ-ルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.3m/本,0m/本,16	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10m/本,0m/本,16.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.613				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.228				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,10m/本,0m/本	日	1.09				単 47号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.09				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.09				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.27				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10m/本,0m/本,16.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.633				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本	日	1.54				単 48号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.54				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.54				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.62				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ポーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,17	単位	本	単価数量	1	単価	
名称・規格	条件		単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.293				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本	日	1.47				単 49号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.47				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.47				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.41				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.6m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価							円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.3m/本,0m/本,17.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.43				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,9.3m/本,0m/本	日	1.05				単 50号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.05				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.05				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.15				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.3m/本,0m/本,17.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.692				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本	日	1.41				単 51号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.41				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.41				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.23				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ポーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.2m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.927				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.2m/本,0m/本	日	1.38				単 52号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.38				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.38				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.14				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	場所打杭工 (ダウンサホ-ルハンマ工)	B工法(大口徑ホ-リックマシソ工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.2m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.136				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,12m/本,0m/本	日	1.51				単 53号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.51				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.51				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.53				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシソ工法),モルタル 杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,12m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.9m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.371				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,12.9m/本,0m/本	日	1.48				単 54号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.48				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.48				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.44				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.9m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.4m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.502				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,13.4m/本,0m/本	日	1.59				単 55号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.59				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.59				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.77				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,13.4m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.633				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本	日	1.54				単 48号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.54				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.54				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.62				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	場所打杭工 (ダウンサ <sup>®</sup> ホルハンマ工)	B工法(大口径ホ <sup>®</sup> -リング <sup>®</sup> マシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.9m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.5m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.789				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,14.5m/本,0m/本	日	1.66				単 56号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.66				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.66				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.98				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.5m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.92				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,15m/本,0m/本	日	1.61				単 57号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.61				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.61				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.83				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	場所打杭工 (ダウンサホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
	単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.5m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.051				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,15.5m/本,0m/本	日	1.72				単 58号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.72				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.72				単 45号
	空気圧縮機運転		日	5.16				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	場所打杭工 (ダウサホ-ルハンマ工)	B工法(大口徑ホ-リングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.5m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件		単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.181				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,16m/本,0m/本	日	1.67				単 59号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.67				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.67				単 45号
	空気圧縮機運転		日	5.01				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ポーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16m/本,0m/本,18m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要
	単価							円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16.4m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.286				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.43				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,16.4m/本,0m/本	日	1.77				単 60号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.77				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.77				単 45号
	空気圧縮機運転		日	5.31				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	場所打杭工 (ダウサホ-ルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,16.4m/本,0m/本,18	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.241				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,12.4m/本,0m/本	日	1.53				単 61号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.53				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.53				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.59				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ポーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,12.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.1m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.901				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.1m/本,0m/本	日	1.46				単 62号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.46				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.46				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.38				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.1m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.9m/本,0m/本,19.	単位	本	単価数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.587				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,9.9m/本,0m/本	日	1.16				単 63号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.16				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.16				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.48				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	場所打杭工 (ダウサホ-ルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシソ工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.9m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価							円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.6m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.248				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,8.6m/本,0m/本	日	1.09				単 64号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.09				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.09				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.27				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	場所打杭工 (ダウサールホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.6m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.221				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本	日	1.08				単 65号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.08				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.08				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.24				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.483				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本	日	1.14				単 66号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.14				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.14				単 45号
	空気圧縮機運転		日	3.42				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,19.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.718				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本	日	1.41				単 67号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.41				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.41				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.23				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020. 07
歩掛適用年月	2020. 07
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 32号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	2.979				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.633				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本	日	1.47				単 68号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.47				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.47				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.41				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,11.4m/本,0m/本,19	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.6m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	4.077				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,15.6m/本,0m/本	日	1.65				単 69号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.65				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.65				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.95				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,15.6m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件		単位	数量	単価	金額	摘要
単価								円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.3m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.737				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,14.3m/本,0m/本	日	1.65				単 70号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.65				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.65				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.95				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,14.3m/本,0m/本,17	単位	本	単位数	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,13.1m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:1 高炉		m3	3.424				
	H形鋼 SHK400, H350×350×12×9		t	2.363				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),495mm,0m/本,0m/本,13.1m/本,0m/本	日	1.5				単 71号
	タウナホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),495mm	日	1.5				単 44号
	空気圧縮機運転		日	1.5				単 45号
	空気圧縮機運転		日	4.5				単 46号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	場所打杭工 (ダウンサ+ホ-ルハンマ工)	B工法(大口径ホ-リングマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),495mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,13.1m/本,0m/本,17	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件		単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	やぐら設置・撤去 [ダウザホルハンマ工]	ラフテレンクレーン, 標準(1.0)	単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/回

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人					
	合計							
	単価							円/人日

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	準備費(運搬費用積上げ分)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	運搬費用		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 伐採木		t	100				
	合計							
	単価						円/t	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	準備費(運搬費用積上げ分)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	運搬費用		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	処分費(t)		単位	t	単位数量	金額	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	摘要	
	処分費 木根		t	100			
	合計						
	単価						円/t

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	大口徑ホ-リングマシ-ン運轉	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシ-ン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	タ-ウンサ-ホルハンマ運轉	モルタル杭(H形鋼), 495mm	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
タ-ウンサ-ホルハンマ[空圧式] 掘削孔径508~762mm		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	



# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	軽油 1.2号		L	66				
	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] スクエア型 吐出量7.5~7.8m3/min		日	1.33				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	軽油 1.2号		L	156				
	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] スクエア型 吐出量18~19m3/min		日	1.33				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 10m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 13.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 12.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 9.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 10.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 12.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 13.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 14.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 15m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 58号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 15.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	



### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 59号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 16m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 60号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 16.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 61号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 12.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 62号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 63号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 9.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 64号	大口徑ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 8.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 65号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 8.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 66号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 9.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 67号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 10.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 68号	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 11.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホーリングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 69号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 15.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 70号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 14.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 71号	大口徑ホ-リングマシソ運転	モルタル杭(H形鋼), 495mm, 0m/本, 0m/本, 13.1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ホ-リングマシソ[大口徑] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

## 機労材集計リスト（機械）

工事名	R2波土 国道193号 海・小川 道路改良工事（1）（着手日指定型）					
単価コード	名称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001010007	バックホウ(クローラ) [標準]	山積0.8m3(平積0.6m3)	日	0.484	4,838	
L001090005	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクエア型 吐出量7.5~7.8m3/min	日	51.896	136,488	
L001090007	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクエア型 吐出量18~19m3/min	日	155.689	1,228,392	
L001130006	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	25t吊	日	9.056	387,536	
M000202016	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第2次) 山積0.45m3	供用日	0.79	8,530	
M000291001	掴み装置	最大把持外径(開口幅) 0.7m級	供用日	0.786	1,655	
M000601010	ボールリングマシン[大口徑]	30.0kW級	供用日	49.945	1,803,036	
M000602006	ダウンザホールハンマ[空圧式]	掘削孔径508~762mm	供用日	53.457	1,416,621	
	合計額				4,987,096	







基礎工

親杭工

(1) 杭長

杭番号	上杭 (m)	中杭 (m)	下杭 (m)	杭長 L (m)
21	7.5	0.0	10.0	17.5
22	10.0	0.0	7.5	17.5
23	6.5	0.0	10.0	16.5
24	9.0	0.0	7.5	16.5
25	2.5	8.5	8.5	19.5
26	5.5	8.5	5.5	19.5
27	2.5	8.5	8.5	19.5
28	5.5	8.5	5.5	19.5
29	2.5	8.5	8.5	19.5
30	5.5	8.5	5.5	19.5
31	2.5	8.5	8.5	19.5
32	5.5	8.5	5.5	19.5
33	9.0	0.0	8.5	17.5
34	6.5	4.5	6.5	17.5
35	9.0	0.0	8.5	17.5
36	7.0	4.5	6.5	18.0
37	9.5	0.0	8.5	18.0
38	7.0	4.5	6.5	18.0
39	9.5	0.0	8.5	18.0
40	7.0	4.5	6.5	18.0
41	9.5	0.0	8.5	18.0
42	7.0	4.5	6.5	18.0
43	9.5	0.0	8.5	18.0
44	7.0	4.5	6.5	18.0
45	9.0	0.0	8.5	17.5
46	6.5	4.5	6.5	17.5
47	9.0	0.0	8.5	17.5
合計	187.0	99.5	204.5	491.0

(2) 質量

1) 杭本体

H形鋼杭の単位長さ当たり質量

H-350×350×12×19 (SHK400)

w= 135 kg/m

質量

W= 135.0×491.0 = 66285 kg

## 2) 継手工

種 別	数量	寸 法 (mm)		質量 (kg)			材 質	摘 要
		断 面	長 さ	単位質量	一本質量	質 量		
●1箇所当たり								
鋼板	2	PL-350×12	550	32.970	18.134	36.3	SS400	フランジ外面
鋼板	4	PL-150×12	550	14.130	7.772	31.1	SS400	フランジ内面
鋼板	2	PL-240×9	310	16.956	5.256	10.5	SS400	ウェブ
高力ボルト	32	HTB-M22x85			0.600	19.2	F10T	ボルト、ナット
高力ボルト	12	HTB-M22x70			0.555	6.7	F10T	ボルト、ナット
					Σ =	103.8	kg	
●全体								
	鋼板	t=9	SM400A			10.5	483.0	kg
	鋼板	t=12	SM400A			67.4	3100.4	kg
	高力ボルト	M22x70	F10T			6.7	308.2	kg
	高力ボルト	M22x85	F10T			19.2	883.2	kg
						103.8	4774.8	kg

## 3) 接合工

種 別	数量	寸 法 (mm)		質量 (kg)			材 質	摘 要
		断 面	長 さ	単位質量	一本質量	質 量		
●全体								
平鋼	0	FB-75x9	1300	5.300	6.890	0.0	SM400A	コネクタ
					Σ =	0.0	kg	
	平鋼	FB-75x9	SM400A			0.0	kg	

ダウンザホールハンマ工

(1) 掘削長

杭番号	土質区分					合計 (m)
	砂質土	レキ質土	粘性土	岩塊玉石	軟岩	
21	0.0	1.9	0.0	0.0	12.0	13.9
22	0.0	1.6	0.0	0.0	11.0	12.6
23	0.0	1.4	0.0	0.0	9.9	11.3
24	0.0	1.1	0.0	0.0	8.9	10.0
25	0.0	0.9	0.0	0.0	11.5	12.4
26	0.0	0.6	0.0	0.0	10.5	11.1
27	0.0	0.4	0.0	0.0	9.5	9.9
28	0.0	0.1	0.0	0.0	8.5	8.6
29	0.0	0.0	0.0	0.0	8.5	8.5
30	0.0	0.0	0.0	0.0	9.5	9.5
31	0.0	0.0	0.0	0.0	10.4	10.4
32	0.0	0.0	0.0	0.0	11.4	11.4
33	0.0	0.0	0.0	0.0	9.3	9.3
34	0.0	0.0	0.0	0.0	10.3	10.3
35	0.0	0.0	0.0	0.0	11.2	11.2
36	0.0	0.0	0.0	0.0	12.0	12.0
37	0.0	0.0	0.0	0.0	12.9	12.9
38	0.0	0.0	0.0	0.0	13.4	13.4
39	0.0	0.0	0.0	0.0	13.9	13.9
40	0.0	0.0	0.0	0.0	14.5	14.5
41	0.0	0.0	0.0	0.0	15.0	15.0
42	0.0	0.0	0.0	0.0	15.5	15.5
43	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	16.0
44	0.0	0.0	0.0	0.0	16.4	16.4
45	0.0	0.0	0.0	0.0	15.6	15.6
46	0.0	0.0	0.0	0.0	14.3	14.3
47	0.0	0.0	0.0	0.0	13.1	13.1
合計	0.0	8.0	0.0	0.0	325.0	333.0

## (2) 土質係数

杭No.	標高	EL(m)	81.6	79.7	67.7		合計
21	層厚	L (m)	1.9	12.0			13.9
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	1.368	12.000			13.368
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.96		

杭No.	標高	EL(m)	80.3	78.7	67.7		合計
22	層厚	L (m)	1.6	11.0			12.6
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	1.152	11.000			12.152
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.96		

杭No.	標高	EL(m)	79.0	77.6	67.7		合計
23	層厚	L (m)	1.4	9.9			11.3
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	1.008	9.900			10.908
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.97		

杭No.	標高	EL(m)	77.7	76.6	67.7		合計
24	層厚	L (m)	1.1	8.9			10.0
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	0.792	8.900			9.692
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.97		

杭No.	標高	EL(m)	76.4	75.5	64.0		合計
25	層厚	L (m)	0.9	11.5			12.4
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	0.648	11.500			12.148
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.98		

杭No.	標高	EL(m)	75.1	74.5	64.0		合計
26	層厚	L (m)	0.6	10.5			11.1
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	0.432	10.500			10.932
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.98		

杭No.	標高	EL(m)	73.9	73.5	64.0		合計
27	層厚	L (m)	0.4	9.5			9.9
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	0.288	9.500			9.788
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		0.99		

杭No.	標高	EL(m)	72.6	72.5	64.0		合計
28	層厚	L (m)	0.1	8.5			8.6
	土質区分		レキ質土	軟岩			
	土質係数	$\alpha n$	0.72	1.00			
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	0.072	8.500			8.572
土質係数			$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00		

杭No.	標高	EL(m)	72.5	64.0				合計
29	層厚	L (m)	8.5					8.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	8.500					8.500

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	73.5	64.0				合計
30	層厚	L (m)	9.5					9.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	9.500					9.500

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	74.4	64.0				合計
31	層厚	L (m)	10.4					10.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	10.400					10.400

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	75.4	64.0				合計
32	層厚	L (m)	11.4					11.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	11.400					11.400

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	76.3	67.0				合計
33	層厚	L (m)	9.3					9.3
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	9.300					9.300

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	77.3	67.0				合計
34	層厚	L (m)	10.3					10.3
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	10.300					10.300

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	78.2	67.0				合計
35	層厚	L (m)	11.2					11.2
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	11.200					11.200

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	79.0	67.0				合計
36	層厚	L (m)	12.0					12.0
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	12.000					12.000

$$\text{土質係数} \quad \alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$$

杭No.	標高	EL(m)	79.9	67.0				合計
37	層厚	L (m)	12.9					12.9
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	12.900					12.900
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	80.4	67.0				合計
38	層厚	L (m)	13.4					13.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	13.400					13.400
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	80.9	67.0				合計
39	層厚	L (m)	13.9					13.9
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	13.900					13.900
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	81.5	67.0				合計
40	層厚	L (m)	14.5					14.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	14.500					14.500
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	82.0	67.0				合計
41	層厚	L (m)	15.0					15.0
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	15.000					15.000
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	82.5	67.0				合計
42	層厚	L (m)	15.5					15.5
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	15.500					15.500
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	83.0	67.0				合計
43	層厚	L (m)	16.0					16.0
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	16.000					16.000
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				

杭No.	標高	EL(m)	83.4	67.0				合計
44	層厚	L (m)	16.4					16.4
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	16.400					16.400
土質係数		$\alpha = \Sigma L \cdot \alpha i / \Sigma L =$		1.00				



杭No.	標高	EL(m)	82.6	67.0				合計
45	層厚	L (m)	15.6					15.6
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	15.600					15.600

土質係数  $\alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$

杭No.	標高	EL(m)	81.3	67.0				合計
46	層厚	L (m)	14.3					14.3
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	14.300					14.300

土質係数  $\alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$

杭No.	標高	EL(m)	80.1	67.0				合計
47	層厚	L (m)	13.1					13.1
	土質区分		軟岩					
	土質係数	$\alpha n$	1.00					
	$L \times \alpha n$	$L \cdot \alpha n(m)$	13.100					13.100

土質係数  $\alpha = \Sigma L \cdot \alpha_i / \Sigma L = 1.00$

土質係数

杭No.	掘削長	土質係数	掘削長×土質係数
21	13.9	0.96	13.344
22	12.6	0.96	12.096
23	11.3	0.97	10.961
24	10.0	0.97	9.700
25	12.4	0.98	12.152
26	11.1	0.98	10.878
27	9.9	0.99	9.801
28	8.6	1.00	8.600
29	8.5	1.00	8.500
30	9.5	1.00	9.500
31	10.4	1.00	10.400
32	11.4	1.00	11.400
33	9.3	1.00	9.300
34	10.3	1.00	10.300
35	11.2	1.00	11.200
36	12.0	1.00	12.000
37	12.9	1.00	12.900
38	13.4	1.00	13.400
39	13.9	1.00	13.900
40	14.5	1.00	14.500
41	15.0	1.00	15.000
42	15.5	1.00	15.500
43	16.0	1.00	16.000
44	16.4	1.00	16.400
45	15.6	1.00	15.600
46	14.3	1.00	14.300
47	13.1	1.00	13.100
合計	290.0		330.732

平均土質係数

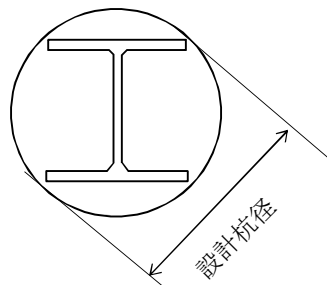
$\alpha_m = 1.14$

(3) モルタル使用量

1) 打設長

杭No.	頭部標高 (m)	先端標高 (m)	打設長 (m)
21	73.2	67.7	5.5
22	73.2	67.7	5.5
23	73.2	67.7	5.5
24	73.2	67.7	5.5
25	70.5	64.0	6.5
26	70.5	64.0	6.5
27	70.5	64.0	6.5
28	70.5	64.0	6.5
29	70.5	64.0	6.5
30	70.5	64.0	6.5
31	70.5	64.0	6.5
32	70.5	64.0	6.5
33	73.5	67.0	6.5
34	73.5	67.0	6.5
35	73.5	67.0	6.5
36	73.5	67.0	6.5
37	73.5	67.0	6.5
38	73.5	67.0	6.5
39	73.5	67.0	6.5
40	73.5	67.0	6.5
41	73.5	67.0	6.5
42	73.5	67.0	6.5
43	73.5	67.0	6.5
44	73.5	67.0	6.5
45	73.5	67.0	6.5
46	73.5	67.0	6.5
47	73.5	67.0	6.5
合計			171.5

2) 設計径



H形鋼サイズ H- 350

設計杭径

$$D = 1.4142 \times 0.350 = 0.495 \text{ (m)}$$

3) モルタル使用量

モルタル杭のH形鋼を使用する場合として次式により算定する。

$$Q = \pi / 4 \times D^2 \times L$$

ここに

Q : モルタル使用量 (m<sup>3</sup>/本)

D : 設計杭径 (m)

L : 打設長 (m)

・モルタル使用量

杭No.	打設長 (m)	モルタル 使用量(m <sup>3</sup> )
21	5.5	1.06
22	5.5	1.06
23	5.5	1.06
24	5.5	1.06
25	6.5	1.25
26	6.5	1.25
27	6.5	1.25
28	6.5	1.25
29	6.5	1.25
30	6.5	1.25
31	6.5	1.25
32	6.5	1.25
33	6.5	1.25
34	6.5	1.25
35	6.5	1.25
36	6.5	1.25
37	6.5	1.25
38	6.5	1.25
39	6.5	1.25
40	6.5	1.25
41	6.5	1.25
42	6.5	1.25
43	6.5	1.25
44	6.5	1.25
45	6.5	1.25
46	6.5	1.25
47	6.5	1.25
合計		32.99

(4) H形鋼

モルタル杭部のH形鋼長は打設長と同じである。

杭長                      L =                      333 (m)

< 足場工 >

平均断面法 数量計算書

測 点				延 長 L (m)	杭 足 場			摘 要 V = A (m2) × L
					断面積 A ( m2 )	平 均 A ( m2 )	体 積 V ( 空m3 )	
No.	3	+	0.000		16.8			
No.	3	+	10.000	11.4	54.4	35.6	405.8	
No.	4	+	0.000	12.6	26.8	40.6	511.6	
No.	4	+	10.000	10.0	23.9	25.35	253.5	
No.	4	+	13.900	3.9	23.9	23.9	93.2	
合 計				37.9			1264.1	
						Σ V =	1264	( 空 m3 )